

Ultimaker Materials

革新を可能にする工業グレードのマテリアル

Ultimakerのマテリアルは、最高の印刷品質を保証し、幅広い用途に対応するように構成されています。最適化されたUltimaker Curaのプロファイルを使用し、シームレスな3Dプリンティング体験をお楽しみいただくことも、必要に応じてプロファイルを簡単にカスタマイズしていただくことも可能です。



BRULÉ
brule.co.jp

Ultimaker PLA

Ultimaker PLA (Polylactic Acid)は、安定して滑らかで精細な造形に最も最適な材料で、オーガニックで再利用可能な材料から出来ています。安全で簡単に造形を行うことができ、初心者から慣れた方まで全ての方にご利用頂ける材料です。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 任意

接着シート: 任意



プロトタイプやコンセプトモデル等ディテールの再現性が必要な造形や教育現場での利用

Ultimaker Tough PLA

Ultimaker Tough PLAは、ABSに匹敵する靱性を備えた技術的なPLAフィラメントです。通常のPLAと同じく安全で使いやすく、より大きなサイズの技術的なモデルを確実に印刷するのに理想的な材料です。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 任意

接着シート: 任意



機能的な試作品や金型をより大きなサイズで確実に印刷するのに理想的

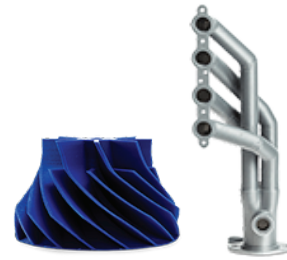
Ultimaker ABS

Ultimaker ABS (Acrylonitrile Butadiene Styrene)は、非常に強いパーツを造形出来るよう開発を重ね、反りを少なくしたABSを造り上げました。衝撃に強く85度まで形状を保つことが出来ます。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 任意



機能性を必要とするプロトタイプや耐久性を必要とするパーツ

Ultimaker CPE

CPEは薬品耐性があり、寸法安定性、引張りおよび曲げ強度に優れ、耐熱温度70°Cまで対応しています。グレースケール含む豊富なカラーバリエーションがあり、試作や機械部品の製作に幅広く対応します。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 任意



機能性を必要とするプロトタイプや化学変化への耐性や多少の柔軟性が必要となるパーツ

Ultimaker PC

Ultimaker PC (Polycarbonate)は高い強度とタフさ、そして高温への耐久性があります。そのため、様々な造形にご利用頂くことが出来ます。高い造形品質と110°Cの耐熱性、化学変化への耐性を兼ね備えています。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 強く推奨



鋳型、道具、機能性を必要とするプロトタイプ、高温や炎の近くで形を保つ必要のあるパーツ

Ultimaker TPU 95A

Ultimaker TPU 95A (Thermoplastic Polyurethane)は柔軟性と摩耗への耐性、そして破れにくい特徴を持つ材料です。それに加え、化学薬品やオイルへの耐性もあります。TPU 95Aの硬さはショアA95、そして破断伸びが580%あります。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨


接着シート: 強く推奨



ゴムのような柔軟性を必要として摩耗や破れに強いパーツの造形

Ultimaker Nylon

Ultimaker Nylon (Polyamide)は耐久性、衝撃への耐性、柔軟性、強さを求められる造形のために設計された材料です。摩擦や湿気に強いいため、工場などにご利用頂くのに最も適した材料の一つです。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨


接着シート: 強く推奨



機能性を必要とするプロトタイプ、ギアやファスナー等の摩擦耐性と柔軟性が必要なパーツ

Ultimaker PP

Ultimaker PP (Polypropylene)は高い高温耐性と化学変化への耐性があります。密度が低く、疲労にも強いので、軽くて耐久性の高いパーツの造形を行なうのに適した材料です。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 強く推奨



ヒンジ、接続部、パッケージ、防護用カバー、機能性を必要とするプロトタイプや、ライトシェード

サポート材

Ultimaker PVA

水溶性樹脂 Ultimaker PVA (Polyvinyl Alcohol)は複雑なメカニカルパーツを高精細、高品質に作り出す手助けをします。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 強く推奨



細かい部分までサポートが必要となる造形物

Ultimaker Breakaway

Breakawayは剥がしやすい材質のため、サポート材としてご利用頂くと簡単にサポートを除去することが出来ます。サポートの付いていた場所も造形と同一の材料を使うのに比べ、滑らかな仕上がりになります。

カラーバリエーション: 

フロントカバー: 強く推奨

接着シート: 強く推奨



水分に敏感な材料とお使いいただく事が理想的

材料の適合性

	PLA	Tough PLA	ABS	Nylon	CPE	CPE+	PC	TPU 95A	PP	PVA	Breakaway
Ultimaker S5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ultimaker 3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ultimaker 2+	✓	ⓘ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ⓘ	×
Ultimaker 2	✓	ⓘ	✓	ⓘ	✓	ⓘ	ⓘ	×	×	×	×
Ultimaker Go	✓	ⓘ	×	×	×	×	×	×	×	×	×
Ultimaker Original+	✓	ⓘ	✓	ⓘ	✓	ⓘ	ⓘ	×	×	×	×
Ultimaker Original	✓	ⓘ	ⓘ*	ⓘ*	ⓘ*	ⓘ*	ⓘ*	×	×	×	×

✓ メーカー検証済み ⓘ 非推奨 × 不可

* ヒーテッドベッドのアップグレードがインストールされている場合にのみ実験的に機能します。

サポートされている素材の組み合わせ

	PLA	Tough PLA	ABS	Nylon	CPE	CPE+	PC	TPU 95A	PP	PVA	Breakaway
PLA	✓	ⓘ	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓
Tough PLA		✓	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓
ABS			✓	×	×	×	×	ⓘ	×	ⓘ	✓
Nylon				ⓘ	×	×	×	ⓘ	×	✓	✓
CPE					✓	×	×	×	×	✓	✓
CPE+						ⓘ	×	×	×	ⓘ	✓
PC							ⓘ	ⓘ	×	×	ⓘ
TPU 95A								ⓘ	×	ⓘ	ⓘ
PP									ⓘ	×	×
PVA										×	×
Breakaway											×

✓ メーカー検証済み ⓘ 非推奨 × 不可

* ヒーテッドベッドのアップグレードがインストールされている場合にのみ実験的に機能します。

BRULÉ

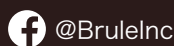
〒101-0021 東京都千代田区外神田5-1-7 森芳第2ビル

(秋葉原ショールームにてUltimaker社の製品を直接ご覧頂けます。平日：11時～12時、14時～15時 / その他の時間はアポイント制)

電話：03-6803-0563

Eメール：contact@brule.co.jp

Web: www.brule.co.jp



@BruleInc



@BRULEINC



@bruleinc

PVAフィラメントご使用上の注意

PVA(ポリビニルアルコール、水溶性)は吸湿による変質が非常に起こりやすい素材です。変質したPVAフィラメントを使うことで造形の失敗やノズルの詰まりを発生、または誘発させることがありますので、下記の点にご注意下さい。

- 湿度30～40%の環境で保管して下さい。(ドライキャビネット、乾燥剤を入れた密閉バッグや密閉容器等)
- 造形終了後は即座にプリンターから取り外し、上記方法で保管して下さい。

吸湿によりうまく造形ができない場合は、湿度35%以下の環境で1昼夜乾燥させることで回復することができます。

ご不明な点等ございましたらsupport@brule.co.jpまでご連絡下さい。