



## Ultrafuse® PET CF15

容易な加工性と非常に低い吸湿性、優れた強度と剛性を手頃なコストで実現

Ultrafuse® PET CF15は、15%の炭素繊維で強化されたポリエチレンテレフタレートです。このエンジニアリンググラメントは、他のカーボン強化ラメントよりも加工が容易です。より高い機械的・熱的負荷の下でも完全に機能する新しいコンポーネント作成が3Dプリントで可能になります。

Ultrafuse® PET CF15は、お客様の高い要求にお応えするために開発・最適化されたエンジニアリング用フィラメントです。優れた耐熱性、高強度、高剛性により、要求の厳しい幅広い産業用途に対応致します。高い寸法安定性と非常に低い吸湿性により、湿度の高い使用環境でのアプリケーションに最適なソリューションです。

### メリット一覧

- 丈夫で剛性の高い部品
- 加工が容易
- 非常に低い吸湿性
- 74 °Cまでの耐熱性
- 高い寸法安定性
- ブレイクアウェイ・サポート用HIPSに対応
- 優れた表面仕上げ

### アプリケーション例

- 自動車業界
- 治具と治具
- 湿度の高い作業環境用アプリケーション

### 材料特性

引張強度 (MPa)	12.5 (ZX), 63.2 (XY)
曲げ弾性率 (MPa)	2253(ZX), 6293 (XZ), 5452 (XY)
破断伸度	0.5 % (ZX), 3.7 % (XY)
衝撃強度 (kJ/m <sup>2</sup> )	2.0 (z-x), 5.0 (XZ), 5.7 (XY)
衝撃強度 アイゾット・ノッチなし (kJ/m <sup>2</sup> )	2.4 (ZX), 22.6 (XZ), 25.1 (XY)
荷重たわみ温度	108 °C

### 印刷ガイドライン

印刷速度	30-80 mm/sec
ノズル温度	250-270 °C
ノズル	硬化/ルビーノズル ≥ 0.6 mm 直径
ベッド温度	65-85 °C
ベッド修正	Glass or PEI
ファン回転数	0 %
レイヤーの高さ	0.2-0.4 mm

製品データは誠意を持って提供されたものであり、当社の現在の知識と経験に基づく典型的な特性を示すものです。これらのデータは仕様限界値や最小値として解釈されるものではありません。製品特性は予告なしに変更されることがあります。本書は、いかなる責任、保証、または製品性能の保証を行うものではありません。Ultrafuse® 製品が意図された用途に適しているかどうかは、購入者の責任において判断してください。



# Ultrafuse® PET CF15

